

年月日 22 10 31 ページ 13 N.O.

難削材の加工体制強化



竹内型材研究所は電子部品用の金型部品メニューの一例で、電子部品の微細化・超精密化に対応した極薄研削技術を強みとする。近年、チタン、コバルト、ニッケルなどを含み機能性を持たせた部材が半導体、医療、航空宇宙分野で应用されている点に着目。難削材を加工した消費材製造の強化を受ける本社近隣に開設したラボはショールームを兼ね、難削材加工に対するユーチューバーからの相談を受ける

[相模原] 竹内型材研究所（神奈川県伊勢原市、内山真司社長）は、難削材加工技術を生かした消費材製造を強化する。従来の金型部品製造をベース事業、消費材製造をフォーカス事業として新分野を開拓する。このため、岡本工作機械製作所製の超精密平面研削装置4台のほかショットブلاスト装置や測定器など計13機種¹⁹台を導入した。総投資額は約7000万円。

竹内型材研究所 平面研削盤など増強

と増強

に乗り出した。
今回の設備導入により、アルミニウム、ステンレス、コバルト合
金などの難削材に対する製品のeスポーツ用マウスパッドなどを開発し、
地模様・鏡面仕上げが可能な表面加工、硬度測定や傾斜試験まで一貫して対応する体制を整えた。
消費材分野では金属

にシヨールームを兼ねたラボを2021年に開設した。ホームペジン(HP)モリニュー
アルし、同社の難削材としている。

加工技術による加工デ

ーとも公開している。同社の永広知史マネジメントは「今後も市場のニーズに応え、より顧客満足度を高めたい」としている。

転載・複写禁止©(株)日刊工業新聞社